

# CATÁLOGO

## RESINAS



# Lowest

INDÚSTRA QUÍMICA

A Lowest Química surgiu com o intuito de se tornar referência no mercado de produtos de limpeza doméstica e profissional. Temos uma equipe qualificada e comprometida em superar as expectativas dos nossos clientes.

Com foco na qualidade e inovação, contamos com engenheiro químico especializado e laboratório de ponta para análises químicas, sendo assim garantimos a qualidade e eficiência nos produtos, com constante busca por conhecimento e aprimoramento no segmento de commodities contamos com parceiros no mercado interno e externo.

Atuamos com seriedade, transparência e, sobretudo respeito. Prezamos sempre pela qualidade no atendimento, estando prontos para atender e satisfazer as necessidades de nossos clientes.

**GRUPO  
LOWEST  
.COM.BR**

## Certificações



**Lowest Indústria Química Ltda**

Distrito de Tamanduá, S/N - Concórdia/SC - CEP: 89727-000

comercial@grupolowest.com.br

Fone: +55 (49) 3442-6409



RESINAS TERMOPLÁSTICAS

## Foco ao ramo de lavação, moagem, extrusão de resinas PEAD e PP.

O foco da LOWEST RESINAS TERMOPLÁSTICAS é voltado ao ramo de lavação, moagem, extrusão de resinas PEAD (polietileno de alta densidade) e PP (polipropileno).

Produzimos resinas recicladas proveniente de materiais pós-industrial normalmente de primeira reciclagem, o que garante baixa degradação da resina e oferecendo matéria-prima de qualidade e uniforme para os diversos segmentos industriais.

Trabalhamos com: **FLAKES PEAD e PP (moído e lavado): Colorido, Branco e Natural**



## Etapas do Processo



### Recebimento da matéria prima e pesagem:

Assim que os plásticos são recebidos na sede da nossa empresa, eles são identificados, passam por processo de pesagem e são descarregados pela nossa equipe.



### Triagem dos materiais

De acordo com os critérios físicos dos plástico e sua cor, os materiais são destinados para armazenamento separado em locais apropriados.



### Processo de moagem

Uma vez que os materiais foram recebidos, categorizados e separados, eles são moídos/triturados em partes menores em preparação para o processo de extrusão.



### Lavação do material

Realizada a lavação do plástico e a secagem, com a retirada quase que total da umidade do material moído observando o tempo e temperatura suficientes para eliminar a umidade dos grânulos sem degradar a matéria.



### Extrusão (final)

Trata-se do processo mais complexo, onde a máquina extrusora torna homogênea a massa plástica, forma espécie de canudos que são resfriados e picotados em granulado (pellets).